



Na wyróżnienie zasługują następujące cechy gniazd końcowych GLK 2:

- galwaniczne oddzielenie linii głównej (WE) od wyjść (R i TV),
- duża separacja pomiędzy wyjściem R a wyjściem TV,
- stromy filtr radiowy separujący produkty harmoniczne,
- podłączenie przewodu od góry lub od dołu usprawniające montaż.

Zastosowana technologia montażu powierzchniowego oraz wieloetapowa, 100% kontrola jakości zapewnia wysoką niezawodność i uzyskiwanie katalogowych parametrów przez wszystkie wyprodukowane gniazda. Przestrzeganie zaś wszystkich wdrożonych procedur Zarządzania Jakością ISO 9001: 2000 zapewnia wysoką jakość i powtarzalność wszystkich kierowanych do sprzedaży produktów.

Charakterystyki częstotliwościowe gniazda GLK 2



PARAMETRY TECHNICZNE GLK 2 (kolor etykiety: beżowy)

1. Parametry tłumieniowe:

Zakres	MHz	5 – 108	108 – 470	470 - 862
Tłumienie niedopasowania WE	dB	26	15	14
Tłumienie niedopasowania TV		14	14	12
Tłumienie niedopasowania R		14	-	-
Tłumienie sprzężenia WE – TV		1,8	1,8	1,6
Tłumienie sprzężenia WE – R		8	40	38
Tłumienie przenikowe TV – R		35	35 – 55	55 - 45

2. Współczynnik skuteczności ekranowania: > 75 dB,

3. Wejście: impedancja niesymetryczna 75Ω, zaciski śrubowe, max. Ø żyły wewn. przewodu -1.1mm, opony -7mm,

4. Wyjścia: impedancja niesymetryczna 75Ω, złącza wg IEC 169-2, wy. R -gniazdo, wy. TV- wtyk. dla wykonania -F: wyjścia R i TV w postaci gniazd typu F wg IEC 169-24,

5. Korpus gniazda: odlew stopu ZnAl pokryty galwanicznie Zn, zewn. pokrywa i puszka natynk. – tworzywo szt. ABS (białe),

6. Wykonania gniazda: natynkowe-GLK 2 n (GLK 2Fn), podtynkowe -GLK 2p (GLK 2Fp), uniwersalne -GLK 2u (GLK 2Fu), sam korpus – bez obudowy, lecz z łapkami rozp. (do zastosowania z inną obud.) – GLK 2ł (GLK 2Fl),

7. Wymiary gniazda dla wykonania: natynkowego 75 x 75 x 32 mm, podtynkowego: 75 x 75 x 27 mm,

8. Sposób przygotowania przewodu: dł. żyły gorącej - 10 mm, dł. odsłoniętego ekranu - 10 mm.

Uwaga: PTH MATT wykonuje również inne elementy bierne na zamówienie (w zależności od wymagań i możliwości konstrukcyjnych - w różnych dostępnych obudowach).

Gniazdo GLK 2 posiada Potwierdzenie Zgodności Nr 111/2003 wydane przez Laboratorium Badań Urządzeń Telekomunikacyjnych Instytutu Łączności w Warszawie.

Wszystkie elementy bierne CATV produkcji PTH „MATT” spełniają wymagania Ministerstwa Łączności na „Elementy składowe sieci telewizji kablowych” określone w zał. Nr 21 do Rozp. Min. Łączności z dn. 04.09.1997r, normy UE EN 50083-1, EN 50083-2, EN 50083-4 oraz są zgodne z dyrektywą UE w zakresie RoHS.



PRODUCENT ELEMENTÓW BIERNYCH CATV **WWW.MATT.COM.PL**